

**Mit freundlicher Unterstützung von:**



**Diakonie**   
**Amberg  
Schwandorf  
Sulzbach-Rosenberg**



  
**KLINIKUM ST. MARIEN  
AMBERG**

L a n d k r e i s   
Amberg-Sulzbach

**K+B expert**   
Fachmarkt  
**KAPPENBERGER + BRAUN**  
TV • DVD • HI-FI • CAR-HIFI • CD • COMPUTER • TELEKOM • HAUSHALT  
92224 Amberg • Fuggerstr. 5 • Tel.: 09621/9169-0 www.k-b.de

**Bitte unterstützen Sie unsere Arbeit mit Ihrer Fördermitgliedschaft oder Spende!**

Wir sind als gemeinnütziger Verein anerkannt und stellen Ihnen eine Spendenquittung aus.

**Bankverbindung:**

Konto-Nr. 21076310  
Sparkasse Amberg-Sulzbach  
BLZ 752 500 00



**Verein zur  
Förderung der Seelischen Gesundheit im Alter  
SEGA e.V.**

- Geschäftsstelle -  
Obere Gartenstr. 3, 92237 Sulzbach-Rosenberg  
Tel: 09661-3048616  
Fax: 09661-3048617  
Email: [sega-ev@online.de](mailto:sega-ev@online.de)

Internet: [www.sega-ev.de](http://www.sega-ev.de)

## Fördermitgliedschaft

**Mit Ihrem Förderbeitrag tragen Sie dazu bei, dass**

- **psychisch kranke alte Menschen und ihre Angehörigen einfache, ortsnahe und unkomplizierte Hilfen erhalten**
- **dem alten Menschen in seelischer Not jemand beisteht und Hilfe vermittelt wird**
- **alte Menschen so lange wie möglich in ihrem gewohnten Lebensumfeld verbleiben können**
- **die Bevölkerung laufend über Krankheitsbilder und Hilfsmöglichkeiten informiert wird**
- **ortsnah spezialisierte Versorgungseinrichtungen, insbesondere für Menschen mit Demenz geschaffen werden**
- **bestehende Facheinrichtungen besser zusammenarbeiten und umfassender helfen**
- **Fachleute immer wieder geschult und über die seelische Gesundheit im Alter weitergebildet werden**
- **positiv motiviertes Fachpersonal dem alten Menschen mehr Wertschätzung entgegenbringt**
- **Ehrenamtliche Helfer zur Entlastung von Angehörigen ausgebildet und eingesetzt werden**
- **ein Zuhause für Menschen mit Demenz in verschiedenen Orten initiiert wird, u.v.a.m.**

**Verein zur Förderung der Seelischen Gesundheit im Alter  
SEGA e.V.**

Obere Gartenstr. 3  
92237 Sulzbach-Rosenberg

**Ich möchte ab sofort Fördermitglied im Verein werden.**

Vorname, Name \_\_\_\_\_

Straße \_\_\_\_\_

Postleitzahl, Wohnort \_\_\_\_\_

Telefon & Handy \_\_\_\_\_

Email \_\_\_\_\_

**Der Jahresmitgliedsbeitrag von \_\_\_\_\_ Euro**  
(der Mitgliedsbeitrag kann selbst bestimmt werden)

kann der Förderverein von meinem / unserem

Konto-Nr. \_\_\_\_\_

Bankleitzahl \_\_\_\_\_

Geldinstitut \_\_\_\_\_

per Lastschriftverfahren ab dem \_\_\_\_\_ abbuchen.

Ort/ Datum, **Unterschrift** \_\_\_\_\_